



• Descripción

elesa® LS- es una serie de aceites lubricantes especialmente aditivados para cumplir los requisitos de aceites hidráulicos sin cenizas y aceites de compresores.

• Aplicaciones

- ✓ Por su alta resistencia a la oxidación tienen excelente comportamiento en la lubricación de husillo textiles y propulsores y puntos donde se necesite un aceite mineral para alta temperatura, que tenga bajo contenido en residuos.
- ✓ **elesa® LS - 46 y 68** aplicables a compresores rotativos de tornillo.
- ✓ **elesa® LS - 100 y superiores** aplicables a compresores rotativos de paletas, alternativos y bombas de vacío.
- ✓ Especial para servoválvulas que requieren especiales características de filtrabilidad.
- ✓ Compresores de tornillo, rotativos de paletas o alternativos, y bombas de vacío.

• Propiedades

- ✓ Los aceites **elesa® LS** corresponden a la composición de hidráulicos sin cenizas y libres de Zinc.
- ✓ **Estabilidad a la oxidación.** Lo que implica una mínima tendencia a la formación de depósitos carbonosos, menor evaporación del aceite, y reduce el bloqueo en el desoleador, además de alargarse la vida del aceite y los periodos de cambio.
- ✓ **Seguridad de la operación y menor consumo.** Debido a la baja volatilidad y a los altos puntos de inflamación y autoignición.
- ✓ **Excelentes características viscosidad-temperatura.** Baja viscosidad para facilitar la evacuación de calor y suficiente viscosidad para asegurar una buena estanqueidad.
- ✓ **Excelente separación de aire (desaireación) y del agua (demulsibilidad).** Lo cual reduce la contaminación del fluido y aumenta la efectividad del compresor.
- ✓ **Buena protección antidesgaste.** Importante cuando se trata de compresores alternativos o que trabajan a altas presiones.
- ✓ **Alta protección a la corrosión y buena compatibilidad con juntas y pinturas.** Protege el buen estado del compresor y evita fugas.

• Clasificación

- ✓ COMPRESORES:
 - ✓ DIN-51506-VDL
- ✓ HIDRAULICOS:
 - ✓ DIN-51524, PART 2
 - ✓ AFNOR NFE 48603 (HM)
- ✓ **elesa® LS-32** es el nivel de calidad **NATO H-576; OM-33.**

Edición: 11.13



Lubricantes de Precisión
Hi-Tech Lubricants

elesa

www.elesalubricantes.com • 902 123 453



• **Características**



Ensayo	Norma	LS-32	LS-46	LS-68	LS-100	LS-150
ISO VG.	ASTM-D-2422	32	46	68	100	150
Den. 15°C, gr./cc.	ASTM-D-1298	0,868	0,875	0,882	0,884	0,889
Viscosidad 40°C, cSt.	ASTM-D-445	32	45	68	100	150
Viscosidad 100°C, cSt.	ASTM-D-445	5,6	6,8	8,7	11,2	14,8
Indice Viscosidad	ASTM-D-2270	97	97	97	97	97
Pto.Inflamación (V.A.), °C,mín.	ASTM-D-92	210	220	230	240	240
Punto Congelación °C, máx.	ASTM-D-97	-12	-12	-12	-12	-6
Pneurop Test (Part 2) después de aire/Fe ₂ O ₃ Residuo carbón Conradson, %	DIN-51352		1,75			
Residuo carbón después destilación, % peso	DIN-51356		0,20			
Espuma, tendencia/estabilidad Secuencia I, ml. Secuencia II, ml. Secuencia III, ml.	ASTM-D-892	0/0 50/0 100/0	0/0 50/0 100/0	0/0 50/0 100/0	0/0 50/0 100/0	20/0 30/0 100/0
Demulsibilidad 54°C	ASTM-D-1401	40-40-0 7mín.	40-40-0 7mín.	40-40-0 15	40-40-0 15	40-39-1 20
Capacidad carga FZG, nivel carga de fallo	(DIN-51354/2) A/8.3/90		11			
Ensayo 4 bolas - carga soldadura, Nw - diámetro huella desgaste, mm 60 min, 400 Nw, RT, 1420 r.p.m.	DIN-51350		2000 0,45			
Corrosión al cobre 100°C, 3 h.	ASTM-D-130		1 α			
TOST, tiempo para TAN=2,0 mgr. KOH/gr. (hrs.)	ASTM-D-943		2600			

Edición: 11.13



Lubricantes de Precisión
Hi-Tech Lubricants

elesa

www.elesalubricantes.com • 902 123 453

