ELESA AGRO UTTO GREEN 15W40

Aceite lubricante mineral de base parafínica diseñado para transmisiones, ejes, sistemas hidráulicos y frenos en baño de aceite de la maquinaria agrícola y de obra moderna.

SECTORES

- Agrícola
- Obra pública y Off-road

APLICACIONES Y PROPIEDADES

- Aceite lubricante MULTIFUNCIONAL para maquinaria agrícola y de obras públicas, grúas autopropulsadas, porta-contenedores.
- Aceite de tractor de clase UTTO GREEN multigrado 10W30 (85W) para transmisiones, sistemas hidráulicos, accionamientos hidrostáticos, frenos sumergidos en baño de aceite y equipos industriales.
- Transmisiones y cajas de cambio.
- Aceite hidráulico.
- Frenos sumergidos: Permite una buena reducción del ruido con una buena deceleración.
- Garantiza el funcionamiento regular de los componentes, minimizando el ruido y el deslizamiento, protegiendo del desgaste y la fricción.
- Excelente protección a la corrosión y herrumbre.
- Buena protección de Extrema Presión a los engranajes y un cambio suave con unas características de fricción correctas.
- Proporciona una mejor respuesta en un amplio rango de temperaturas. Gran estabilidad al cizallamiento, manteniendo la viscosidad.
- Estabilidad a la oxidación, corrosión y excelente demulsibilidad.

NIVELES DE CALIDAD

- Ford M2C 134 A/B/C/D
- John Deere J20A/B/C; JDM 20C/D
- Case New Holland MAT 3525/3526, 3505/3509/3540
- Massey Ferguson CMS 1145 y M1141 (permatran III) M1143, M1135
- ALLISON C4
- API GL-4
- Denison UTTO HF-0 a HF-02
- Eaton Vickers (Mobile Hydraulic systems- Brochure 694)
- Ford M2C86-B, M2C 134D/ FNHA 2C 210.00
- Massey Ferguson M1110/1127A&B/1129A
- Caterpillar TO-2
- Case MS 1204/1206/1207/1209/1210

Rev: **06/2026**

- Kubota UDT
- JCMAS HK P-041 & P-042
- NEW HOLLAND NH 410B/NH 410C
- AGCO-Allis-Chalmers PowerFluid PF-821 XL
- Ford ESN M2C 41B/48B/53A
- White Farm Q-1826
- Volvo WB101, WB102
- ZF TE ML 05F/06F
- KUBOTA S-UDT
- VALTRA G2
- CLAAS / RENAULT AGRICULTURE
- MC CORMICK HTX
- KOMATSU AXO 80
- Deutz DQ C4

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Ensayo	Unidad	Norma	Valor
SAE			15w40
Viscosidad 100°C	cSt		12,5/16,3
Índice de viscosidad			135
Viscosidad -25°C	cP		6000
Punto congelación	°C		-30
Punto inflamación	°C		220

Las características físico-químicas indicadas representan valores típicos de producción y no constituyen una especificación del producto. Estas variaciones no afectan a la calidad, funcionalidad ni rendimiento del producto.

FORMATOS



ALMACENAMIENTO

Se recomienda no almacenar a temperaturas superiores a 25 °C ni inferiores a 0 °C, en lugar seco y sin exposición a la luz directa. Mantener en envase original.

Rev: **06/2026**

SEGURIDAD E HIGIENE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles. Puede solicitarla en marketing@elesalubricantes.com

PRODUCTO ALTERNATIVO

Consulte con nuestro departamento técnico para conocer la disponibilidad de productos alternativos.

Electrofilm Española, S.A. | +34 91 871 93 60 | CIF: ES-A-28142735 | electrofilm@elesalubricantes.com