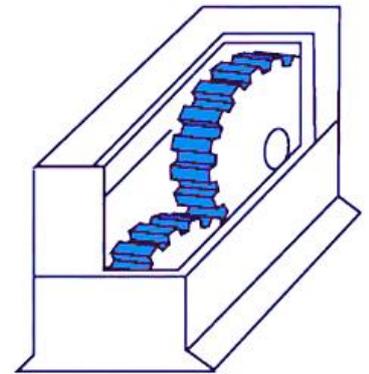


Definición

elesa[®] GEAR IND EP PLUS SERIES son aceites lubricantes minerales de base parafínica ultra refinado para cajas de engranajes industriales. Están especialmente indicados para todo tipo de reductores o multiplicadores industriales cerrados y lubricados por borboteo, salpicadura o circulación. Son adecuados para todos aquellos casos en los que se requieran máximos niveles de resistencia a la oxidación y capacidad de carga.

Sectores

- Obras públicas
- Sector agrícola.
- Construcción.
- Fundición.
- Generación de energía.
- Industria.
- Metal-mecánica.
- Minería y exploración.
- Sector naval.



Propiedades

- Reducen el desgaste en condiciones de lubricación límite y extrema presión.
- Excelente estabilidad térmica.
- Muy buena protección antiherrumbre, previene de la corrosión del acero.
- Gran capacidad de desemulsión (rápida separación del agua).
- Buenas características antiespumantes.
- Alta resistencia a la rotura de la película lubricante.
- Aumenta la vida útil del sistema de engranajes.

Calidad alcanzada

- DIN 51.517 Parte 3 CLP.
- ISO 12925-1 CKC/CKD.
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E.
- AGMA 9005/E02.
- AIST No.224.
- Cincinnati Milacron P47 y P50.

Seguridad e higiene

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

Características

| ENSAYO | GEAR IND EP PLUS SERIES | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|------|------|------|----------------------|------|------|------|-------|-------|
| | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | 1500 |
| Viscosidad 100°C cSt, ASTM D445 | 6.7 | 9,15 | 11,3 | 14,9 | 19,2 | 23,0 | 30,8 | 42,0 | 43.24 | 55,74 |
| Índice Viscosidad, ASTM D2270 | 97 | 97 | 97 | 97 | 97 | 95 | 95 | 95 | 81 | 80 |
| Grado SAE | 20 | 20 | 80 | 85 | 90 | | 140 | 250 | --- | --- |
| Pº. Inflam.(V.A.),°C, ASTM D92 | 218 | 210 | 200 | 210 | 225 | 230 | 236 | 236 | 298 | 295 |
| Pº. Congelación, °C, ASTM D97 | -30 | -30 | -21 | -18 | -18 | -12 | -12 | -9 | -3 | -3 |
| Demulsibilidad a 82°C ml: aceite-agua-emulsión (mín.), ASTM D1401 | | | | | 40-40-0- (20) | | | | | |
| Ensayo oxidación (312 h, 121´1°C) S-200.Ox ⇒ Incremento Viscosidad 98,9°C, % ⇒ Número precipitación después del ensayo | | | | | Pasa 4,62 Nulo | | | | | |
| Rigidez Dieléctrica (Kvol), UNE- EN-60156-97 | | | | | 60.3 | | | | | |
| 4 Ball E.P. ASTM D2783 ⇒ Carga Soldadura (Kg) ⇒ Diámetro huella, mm | | | | | Pasa 400 0,33 | | | | | |
| FZG, Nivel daño, DIN 51354 (Parte 2) | | | | | 12 pasa | | | | | |
| Timken OK Load (1lbs), ASTM D2266 | | | | | 70 | | | | | |
| Herrumbre aceites turbinas, ASTM D665 A. agua destilada B. agua mar sintétc. | | | | | Pasa Pasa | | | | | |
| Corros.Cobre,3h, 100°C, ASTM D130 | | | | | 1 A | | | | | |

Las características señaladas reflejan valores habituales. No deben ser tomadas como especificaciones del producto.

Almacenamiento

Almacenar en un sitio fresco y bien ventilado, lejos del calor y los rayos del sol.

Se recomienda no almacenar a Temperaturas superiores a 25°C e inferiores a 0°C, almacenar en un lugar seco y que no le dé la luz directa. Debe mantenerse en el envase original.



Lata: 1 lts, 5 Lts
Bidón: 20, 50 y 200 Lts

Versión. 06-24