

Caractéristiques

ENSAYO	GEAR IND EP PLUS SERIES									
	46	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Viscosité 100°C cSt, ASTM D445	6.7	9,15	11,3	14,9	19,2	23,0	30,8	42,0	43.24	55,74
Indice de viscosité, ASTM D2270	97	97	97	97	97	95	95	95	81	80
Grade SAE	20	20	80	85	90		140	250	---	---
Pº. Inflamm.(V.A.),°C, ASTM D92	218	210	200	210	225	230	236	236	298	295
Pº. Congélation, °C, ASTM D97	-30	-30	-21	-18	-18	-12	-12	-9	-3	-3
Démulsibilité à 82°Cml : émulsion huile-eau (min.), ASTM D1401					40-40-0-(20)					
Essai d'oxydation (312 h, 121'1°C) S-200.OxAugmentation de la viscosité à 98,9°C, %.Nombre de précipitations après l'essai					Passer à 4,62 Nul					
Rigidité diélectrique (Kvol), UNE-EN-60156-97					60.3					
4 Boule E.P. ASTM D2783Charge de soudage (Kg)Diamètre de l'empreinte, mm					Passer à 400 0,33					
FZG, niveau de dommage, DIN 51354 (partie 2)					12 pasa					
Charge OK Timken (1lbs), ASTM D2266					70					
Rouille d'huile de turbine, ASTM D665eau distilléeeau de mer synthétique					Passer à Passer à					
Cuivre corrosif, 3h, 100°C, ASTM D130					1 A					

Les caractéristiques indiquées reflètent des valeurs typiques. Elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit.

Stockage

Il est recommandé de ne pas le conserver à des températures supérieures à 25°C et inférieures à 0°C, et de le stocker dans un endroit sec et à l'abri de la lumière directe. Il doit être conservé dans son emballage d'origine.



Lata: 1 lts, 5 Lts
Bidón: 20, 50 y 200 Lts

Versión. 06-24