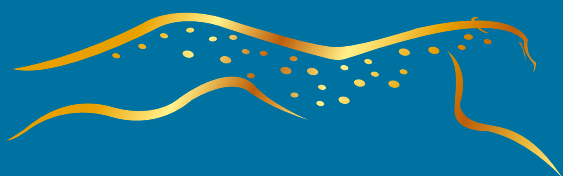




elesa



LUBRICANTES ATÓXICOS

Industria alimentaria, cosmética,
farmacéutica, papel, plástico y textil



AEROSOLE
CADENAS
ENGRANAJES
ACEITES DE PROCESO
LUBRICANTES MULTIUSO
SISTEMAS HIDRÁULICOS
COMPRESORES
SISTEMAS NEUMÁTICOS
SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE CALOR
GRASAS
PASTAS DE MONTAJE Y SELLANTES
DESMOLDEANTES
PROTECTIVOS
LIMPIADORES
FLUIDOS DE CORTE

Industria Responsable
con el Medioambiente










AEROSOLES

PRODUCTO	Nº AEROSOL	EP (KG)	PROTEC. CORR.	ADHES.	RES AGUA	TEMP. TRABAJO (°C)	F.VELOC.												OTRAS CARACTERÍSTICAS DESTACABLES
PASTA																			
	PASTA H1 CERAMICA TF	67	400				-50 a 2000 °C	250.000											Pasta cerámica
GRASA																			
	NT H1 TF	3	400				-25 a 150 °C	150.000											Grasa atóxica H1 adhesiva blanca
	GRASA H1 ALBA HIGH TEMP	9	315				-60 a 250 °C	750.000											Cadenas de hornos y congelación
ACEITE																			
	LUBRITEF	1	315				-10 a 150 °C	-							-	-			Cadenas, guías
	NR ATOX	4	-				-30 a 150 °C	-											Reducción de ruidos, lubricante seco
FLUIDO																			
	LUBE H1 SILICONA	8	-	-			-55 a 230 °C	-											Desmoldeante y lubricante de silicona
LIMPIADOR																			
	CLEAN K1 K3 IPA	19	-	-	-	-	-10 a 50 °C	-											Limpiador dieléctrico de circuitos electrónicos, de alcohol Isopropilico >70%
	PRESTIGE TECH K1	6	-	-	-	-	-10 a 50 °C	-											Limpiador de pegamentos, colas más comunes, residuos en moldes y boquillas de extrusión
	PRESTIGE K1	5	-	-	-	-	-10 a 50 °C	-											Contact cleaner de evaporación rápida, limpia superficies metálicas, no ataca gomas ni plásticos.






EXCELENTE
 BUENO
 REGULAR
 NO APTO
 OPTIMO
 OPTIMO

LUBRICANTES PARA CADENAS

PRODUCTO	NORMATIVA	EP (Kg)	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
CHAIN H1 1500 OIL 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	160	-5 a 145	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas • Aplicable por brocha, goteo o baño. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite blanco ultrarefinado aditivado con aditivos especialmente destinados a incrementar la protección al desgaste y mantenerse en la cadena • Diseñado para evitar el goteo. • Protección a la corrosión. • Resistente al lavado por agua a presión.
CHAIN H1 4000 OIL 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	160	-5 a 145	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas • Aplicable por brocha, goteo o baño. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite blanco ultrarefinado aditivado con aditivos especialmente destinados a incrementar la protección al desgaste y mantenerse en la cadena. • Diseñado para evitar el goteo. • Mayor espesor de película. • Protección a la corrosión. • Resistente al lavado por agua a presión.
CHAIN H1 OIL TF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	200	-10 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas • No sería apropiado para túneles de congelación ni para hornos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite blanco ultrarefinado aditivado con aditivos especialmente destinados a incrementar la protección al desgaste y mantenerse en la cadena • Bajo punto congelación • Nula formación de carbonilla • Larga vida de servicio. • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión.
CHAIN H1 LUBRITEF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	200	-10 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas • No sería apropiado para túneles de congelación ni para hornos. • Muy versátil: Cables, guías, punzones, correderas y rodamientos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bajo punto congelación • Nula formación de carbonilla • Larga vida de servicio. • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Alta adhesividad, • Protección a la corrosión.
CHAIN H1 PREMIUM PAO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	200	-60 a 200	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas • Túneles de congelación y hornos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite sintético 100% sintético de altas prestaciones para lubricación de larga duración • Bajo punto congelación • Engrase desde cadenas de túneles de congelación a cadenas de hornos • Nula formación de carbonilla • Larga vida de servicio.
CHAIN H1 VASELINA OIL 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	160	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas, • Todo tipo de situaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> • Óptima Lubricidad • Facilidad de bombeo • Resistencia lavado por agua • Compatibilidad con juntas y elastómeros
NT H1 CHAIN 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	400	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de transmisión y arrastre en equipos de procesamiento de alimentos y bebidas 	<ul style="list-style-type: none"> • Óptima Lubricidad • Facilidad de bombeo • Resistencia lavado por agua • Compatibilidad con juntas y elastómeros • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción.







LUBRICANTES PARA ENGRANAJES

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	EP (Kg)	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
GEAR IND H1 PREMIUM PAO TF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 51.517 part.3 (CLP) ISO/ TR 3498 (L-CKC)	250	>130	Desde 32 a 460	-10 a 185	<ul style="list-style-type: none"> • Correderas • Caja abierta engranajes. • Engranajes de tornillo sinfín, cilíndrico, cónico y helicoidal. • Unidades de bombeo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bases sintéticas tipo Polialfaolefinas (PAO) y contiene aditivos mantenimiento película de protección. • Contiene antioxidantes, antiespumantes y antiherrumbre. • Alta estabilidad electrolytica y a la oxidación • Buena protección al desgaste. • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión.
GEAR IND H1 SINT EP 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 51.517 part.3 (CLP) ISO/ TR 3498 (L-CKC)	250	>130	Desde 150 a 680	-5 a 185	<ul style="list-style-type: none"> • Caja abierta engranajes. • Unidades de bombeo. • Engranajes de tornillo sinfín, cilíndrico, cónico y helicoidal. • Compatible con NBR y FPM. 	<ul style="list-style-type: none"> • Contiene aditivos mantenimiento película de protección. • Contiene antioxidantes, antiespumantes y antiherrumbre. • Alta estabilidad electrolytica y a la oxidación. • Protección a la corrosión.
GEAR IND H1 SINT EP TF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 51.517 part.3 (CLP) ISO/ TR 3498 (L-CKC)	250	>130	Desde 32 a 460	-5 a 185	<ul style="list-style-type: none"> • Correderas. • Engranajes de tornillo sinfín, cilíndrico, cónico y helicoidal. • Unidades de bombeo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bases sintéticas tipo éster con mezcla aceites parafínicos de altísima calidad. • Alto índice de viscosidad • Excelente resistencia de la película a altas temperaturas, • antiespumantes y antiherrumbre. • Alta estabilidad electrolytica y a la oxidación • Buena protección al desgaste. • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión.
GEAR IND H1 PREMIUM PAG 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 51.517 part.3 (CLP- PG) ISO 6743/6 (CKD)	300	>200	Desde 32 a 460	-30 a 200	<ul style="list-style-type: none"> • Unidades de bombeo. • Engranajes de tornillo sinfín, cilíndrico, cónico y helicoidal. • Especial en tornillos sin fin. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bases sintética de polialquilenglicol (PAG) con aditivos de última generación, ideales para aplicaciones severas (alta carga y/o deslizamiento) en un amplio rango de temperaturas • Alto índice de viscosidad • Contiene antioxidantes, antiespumantes y antiherrumbre. • Compatible con la mayoría de juntas y retenes. • Protección a la corrosión.
VITA H1 GEAR 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469	500		-	-50 a 220	<ul style="list-style-type: none"> • Correderas • Caja abierta/ cerradas engranajes. • Engranajes de tornillo sinfín, cilíndrico, cónico y helicoidal. • Unidades de bombeo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bases sintéticas tipo Polialfaolefinas (PAO) y contiene aditivos mantenimiento película de protección. • Contiene antioxidantes, antiespumantes y antiherrumbre, • Alta estabilidad electrolytica y a la oxidación • Buena protección al desgaste. • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión.












ACEITES DE PROCESO

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
ANT ATOXICO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 CERTIFICADO CESPROP ISO 6743/4: HM ISO 6743/6: CKB y CKC ISO 12925-1 ISO 21469 ISO12925-1: CKB y CKC	95	Desde 15 a 68	-7 a 180	<ul style="list-style-type: none"> Sistemas hidráulicos Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. Cajas de engranajes de servicio ligero. Muy versátil: Componente de cremas, aceites para bebes, formulaciones en farmaceutica... 	<ul style="list-style-type: none"> Aceite blanco grado medicinal, que permite utilizar este lubricante en todas aquellas aplicaciones hidráulicas susceptibles de contaminar el alimento. Antiespumante Demulsibilidad Protección a la corrosión.
ANT TF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN 51524 partes 2 y 3 (HLP) ISO 6743/4: HM ISO 6743/6: CKB y CKC ISO 12925-1 ISO 21469 ISO12925-1: CKB y CKC	95	Desde 32 a 680	0 a 150	<ul style="list-style-type: none"> Sistemas hidráulicos Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. Resistencia al desgaste. Cajas de engranajes de servicio ligero 	<ul style="list-style-type: none"> Aceite blanco grado medicinal, que permite utilizar este lubricante en todas aquellas aplicaciones hidráulicas. Aditivación específica para incrementar la resistencia al desgaste de la película. Antiespumante Demulsibilidad Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. Protección a la corrosión.
ANT FILM 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: HM ISO 6743/6: CKB y CKC ISO 12925-1 ISO 21469 ISO12925-1: CKB y CKC	110	Desde 100 a 320	0 a 150	<ul style="list-style-type: none"> Sistemas hidráulicos Grupos hidráulicos, transmisiones hidrostáticas y sistemas de Control. Lubricación de husillos, engranajes cargas mdoceradas. 	<ul style="list-style-type: none"> Aceite blanco grado medicinal, que permite utilizar este lubricante en todas aquellas aplicaciones hidráulicas Aditivación específica que incrementa la resistencia de película, permite utilizar este lubricante en todas aquellas aplicaciones hidráulicas susceptibles de contaminar el alimento. Antiespumante Demulsibilidad Alta adhesividad, efecto antidescuelgue Protección a la corrosión.
ANT PREMIUM PAO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4 HM, ISO 12925-1 DIN 51517 CL (ISO 68 e ISO 150)	135	Desde 15 a 150	-45 a 250	<ul style="list-style-type: none"> Aceite hidráulico, transmisor de potencia. Lugares con cambios bruscos de temperatura. Circuitos mezclados en sectores Cortadoras, encajadoras. Cadenas de congelacion y de horno. 	<ul style="list-style-type: none"> Aceite sintético multifuncional de altas prestaciones. Estabilidad frente a la temperatura Resistencia de película frente a la temperatura. Antiespumante Demulsibilidad Protección a la corrosión.

LUBRICANTES MULTIUSOS




PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
AEG H1 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: HM ISO 6743/6: CKB y CKC ISO 12925-1 ISO 21469 ISO12925-1: CKB y CKC;	95	Desde 15 a 320	0 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Grupos hidráulicos, transmisiones hidrostáticas y sistemas de Control. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite blanco técnico de base parafínica para engrase general. • Antiespumante • Demulsibilidad • Protección a la corrosión.

LUBRICANTES PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
FLUID VEG H1 	NSF H1 NSF 3H NSF H3 ISO 6743 HETG OECD 301- B VDMA 24568 UNE EN ISO 21469 FDA 21 CFR 178.3570	>200	Desde 46 a 68	-9 a 80	<ul style="list-style-type: none"> • Protege de la corrosión al acero y al cobre • Sistemas hidráulicos • Sistemas con fluidos compatibles con el medio ambiente 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite de base vegetal 95% Biodegradable • Buena relación viscosidad-temperatura. • Antidesgaste • Desemulsionante y no formación de espuma. • Protección a la corrosión.
FLUID VEG H1 POLAR 	NSF H1 NSF 3H NSF H3 ISO 6743 HETG OECD 301- B VDMA 24568 UNE EN ISO 21469 FDA 21 CFR 178.3570	170	46	-21 a 80	<ul style="list-style-type: none"> • Elaboración de cosméticos • Lubricante de superficies recubiertas con DLC-Diamon-like Carbon • Fluido de llenado de manómetros y termómetros 	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite de base vegetal 95% Biodegradable • Líquido, viscoso • Higroscópico • Miscible con agua y alcohol • Bajo punto de fusión del agua. • Protección a la corrosión.
GLICERINA H1 OIL 	NSF-H1 Pharmacopea USP 40 Y PE 9 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	110	Desde 32 a 680	0 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Elaboración de cosméticos • Lubricante de superficies recubiertas con DLC-Diamon-like Carbon • Fluido de llenado de manómetros y termómetros 	<ul style="list-style-type: none"> • Líquido, viscoso • Higroscópico • Miscible con agua y alcohol • No disolvente con disolventes parafínicos o nafténicos • Bajo punto de fusión del agua. • Protección a la corrosión.
VASELINA H1 OIL 	NSF-H1 Pharmacopea USP 40 Y PE 9 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	110	Desde 15 a 680	0 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Elaboración de cosméticos • Lubricante de superficies recubiertas con DLC-Diamon-like Carbon • Fluido de llenado de manómetros y termómetros 	<ul style="list-style-type: none"> • Líquido, viscoso • Higroscópico • Miscible con agua y alcohol • No disolvente con disolventes parafínicos o nafténicos • Bajo punto de fusión del agua. • Protección a la corrosión.
FLUID H1 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: L-HM DIN 51524 Partes 2 y 3 (HLP)	95	Desde 15 a 150	-15 a 200	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos • Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido hidráulico multiuso de base seleccionada ultrarefinada con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria. • Antiespumante • Demulsibilidad • Protección a la corrosión.
FLUID H1 SS 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: L-HM DIN 51524 Partes 2 y 3 (HLP)	95	Desde 15 a 150	-15 a 225	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos • Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido hidráulico multiuso de base seleccionada ultrarefinada con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria. • No tiene ningún tipo de silicona. • Variación mínima viscosidad/temperatura • Antiespumante • Demulsibilidad • Protección a la corrosión.






LUBRICANTES PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
FLUID H1 TF 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: L-HM DIN 51524 Partes 2 y 3 (HLP)	95	Desde 15 a 150	-15 a 200	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos • Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido hidráulico multiuso de base seleccionada ultrarefinada con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria. • Aditivos que frenan el desgaste de los equipos • Antiespumante • Demulsibilidad • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión.
FLUID H1 ROJO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4: L-HM DIN 51524 Partes 2 y 3 (HLP)	95	Desde 15 a 150	-15 a 200	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos • Rodamientos y cojinetes lisos antifricción, en equipos de manipulación y procesado de alimentos y bebidas. • Manguitos hidráulicos de difícil revisión. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido hidráulico multiuso de base seleccionada ultrarefinada con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria. • Colorante rojo que permite ver existencia de fuga en el sistema hidráulico. • Antiespumante • Demulsibilidad • Protección a la corrosión.
FLUID H1 PREMIUM PAO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/4HM, DIN 51524 HLP, HVLP	135	Desde 15 a 150	-45 a 250	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos • Buena compatibilidad con juntas y pinturas. • Reduce bloqueo del separador del aceite • Apto para sistemas hidráulicos montados en cámaras frigoríficas 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluidos hidráulicos 100% sintético con bases especialmente formuladas para alargar la vida de los equipos. • Alto índice de viscosidad muy estable al cizallamiento, • Nula formación de carbonilla, incluso a temperaturas elevadas. • Desemulsiona agua y desairea. • Disminuye el desgaste del grupo hidráulico incrementando exponencialmente la vida útil. • Protección a la corrosión.





ACEITES PARA COMPRESORES

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	ISO	Nº HORAS TRABAJO	TIPO DE GAS	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
AIR H1 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN-51506-VDL	46 a 100	2000	AIRE	-12 a 225	<ul style="list-style-type: none"> • Compresores alternativos y pistón. • Bombas de vacío 	<ul style="list-style-type: none"> • Sin residuos • Protección a la corrosión y al desgaste. • Resistente frente al agua.
AIR H1 PREMIUM PAO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN-51506-VCL y VDL	46 a 220	6000-8000	AIRE	-60 a 240 *	<ul style="list-style-type: none"> • Compresores rotativos y soplantes • Compresores alternativos • Bombas de vacío 	<ul style="list-style-type: none"> • Nula formación de carbonilla • Desemulsión de agua y desairea con gran facilidad. • Protección a la corrosión
AIR H1 PREMIUM PAO POLAR 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN-51506-VCL y VDL	32 a 68	6000-8000	NH3 CO2 R22	-40 a 255 *	<ul style="list-style-type: none"> • Compresores frigoríficos • Bombas de calor 	<ul style="list-style-type: none"> • No apto para trabajo con SO2 • Permite Tº muy bajas en el evaporador. • No formación de ceras. • Baja miscibilidad con refrigerantes. • Compatibles con aceites nafténicos. • Protección a la corrosión.
X-PFC	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	360	6000-8000	O2	-25 a 260	<ul style="list-style-type: none"> • Bombas de vacío 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la reacción con compuestos químicos, disolventes y compatibilidad con metales, plásticos, elastómeros y gomas. • Alta estabilidad térmica en un amplio rango de temperaturas • Inmejorable resistencia eléctrica • Estable al oxígeno líquido y gaseoso así como una larga serie de gases, solicitar información adicional sobre solubilidades de algunos gases. Estable a las radiaciones. • Baja evaporación. • No contiene productos que dañen la capa de ozono. Seguro con respecto al medio ambiente. • Larga vida de servicio, reduce los costes de mantenimiento y mano de obra y proporciona una buena lubricación donde otros aceites no resistirían.



LUBRICANTES PARA SISTEMAS NEUMÁTICOS

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
AIR H1 SN 	NSF H1 UNE-EN ISO21469 FDA 21 CFR 178.3570	95	Desde 15 a 68	Desde -7 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cilindros neumáticos • Accionamientos de válvulas • Turbinas 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido mineral de base seleccionada ultrarefinada con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria en sistemas neumáticos. • No contiene grasas ni aceites de origen animal • No fomenta crecimiento biológico • Disminuye la herrumbre y desgaste incrementando la vida de las herramientas neumáticas.
AIR H1 PREMIUM PAO SN 	NSF H1 UNE-EN ISO21469 FDA 21 CFR 178.3570	115	Desde 15 a 68	Desde -25 a 180	<ul style="list-style-type: none"> • Cilindros neumáticos • Accionamientos de válvulas • Turbinas • Accionamientos a baja temperatura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido sintético base PAO con aditivos específicos para cumplir con los estrictos requerimientos de la industria alimentaria en sistemas neumáticos. • No contiene grasas ni aceites de origen animal. • No fomenta crecimiento biológico • Disminuye la herrumbre y desgaste incrementando la vida de las herramientas neumáticas.





FLUIDOS PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE CALOR

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	INDICE VISCOSIDAD	ISO VG	TEMP. TRABAJO (°C)	APLICACIONES	PROPIEDADES
TÉRMICO HT1 32 🔽	NSF HT1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/12	95	32	-9 a 280	<ul style="list-style-type: none">• Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA	<ul style="list-style-type: none">• Fluido hidráulico parafínico ultra refinada, con aditivos que permiten gran estabilidad térmica.• Gran inercia química a la oxidación• Alto coeficiente de transmisión térmica• Alto punto de ebullición e inflamación• Bajo punto de congelación• Baja presión de vapor.
TÉRMICO HT1 68 🔽	NSF HT1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 ISO 6743/12	95	68	-9 a 320	<ul style="list-style-type: none">• Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA	<ul style="list-style-type: none">• Generación de agua caliente y vapor• Gran inercia química a la oxidación• Alto coeficiente de transmisión térmica• Alto punto de ebullición e inflamación• Bajo punto de congelación• Baja presión de vapor.
TÉRMICO HT1 32 SINT 🔽	NSF HT1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN 51.522 DIN 6743-12-Familia Q	135	32	-55 a 320	<ul style="list-style-type: none">• Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA	<ul style="list-style-type: none">• Fluido 100% sintético con gran estabilidad térmica a la temperatura de trabajo y baja volatilidad lo que permite una largo periodo de cambio.• Alto coeficiente de transmisión térmica• Alto punto de ebullición e inflamación y bajo punto de congelación.• Baja presión de vapor• Bioestáticos
TÉRMICO HT1 68 SINT 🔽	NSF HT1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469 DIN 51.522 DIN 6743-12-Familia Q	135	68	-40 a 340	<ul style="list-style-type: none">• Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA	<ul style="list-style-type: none">• Fluido 100% sintético con gran estabilidad térmica a la temperatura de trabajo y baja volatilidad lo que permite una largo periodo de cambio.• Alto coeficiente de transmisión térmica• Alto punto de ebullición e inflamación y bajo punto de congelación.• Baja presión de vapor• Bioestáticos



FLUIDOS PARA SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE CALOR





PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
TÉRMICO G5 100 POLAR 	NSF G5 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 6743-12 Familia Q	-45 a 100	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA • Calderas de Vapor, agua Caliente, agua Sobrecalentada 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido sintético 81% biodegradable • Soluble en agua • Generación de agua caliente y vapor • Gran inercia química a la oxidación • Alto coeficiente de transmisión térmica • Alto punto de ebullición e inflamación • Bajo punto de congelación • Baja presión de vapor. • Viscosidad adecuada.
TÉRMICO G5 050 POLAR 	NSF G5 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 6743-12 Familia Q	-25 a 100	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA • Calderas de Vapor, agua Caliente, agua Sobrecalentada 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido sintético 81% biodegradable • Soluble en agua • Generación de agua caliente y vapor • Gran inercia química a la oxidación • Alto coeficiente de transmisión térmica • Alto punto de ebullición e inflamación • Bajo punto de congelación • Baja presión de vapor. • Viscosidad adecuada.
TÉRMICO G5 040 POLAR 	NSF G5 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 6743-12 Familia Q	-21 a 100	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA • Calderas de Vapor, agua Caliente, agua Sobrecalentada 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido sintético 81% biodegradable • Soluble en agua • Generación de agua caliente y vapor • Gran inercia química a la oxidación • Alto coeficiente de transmisión térmica • Alto punto de ebullición e inflamación • Bajo punto de congelación • Baja presión de vapor. • Viscosidad adecuada.
TÉRMICO G5 030 POLAR 	NSF G5 FDA 21 CFR 178.3570 UNE-EN ISO 21469 DIN 6743-12 Familia Q	-12 a 100	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos cerrados de transmisión de calor con RECIRCULACIÓN FORZADA • Calderas de Vapor, agua Caliente, agua Sobrecalentada 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido sintético 81% biodegradable • Soluble en agua • Generación de agua caliente y vapor • Gran inercia química a la oxidación • Alto coeficiente de transmisión térmica • Alto punto de ebullición e inflamación • Bajo punto de congelación • Baja presión de vapor. • Viscosidad adecuada.



TABLA GRASAS CERTIFICADAS



PRODUCTO	NLGI	EP (Kg)	PROTEC. CORR.	ADHES.	RES. AGUA	P.GOTA (°C)	TEMP. TRABAJO (°C)	F.VELLOC.										ESPESANTE	OTRAS CARACTERÍSTICAS DESTACABLES
BIANCA H1	2	315	●	●	●	>260	-25 a 150	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Engrase general metal/Plástico, juntas
ATOX H1 MULTIFUNCON	2, 1, 0, 000	400	●	●	●	>260	-25 a 150	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Multiuso
ATOX H1 EP	2, 1, 0, 000	>400	●	●	●	>260	-25 a 150	350.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Granuladoras, cerradoras de botes.
NT H1	2, 0, 000	315	●	●	●	>260	-25 a 150	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Multiuso EP
NT H1 TF	2	315	●	●	●	>260	-15 a 150	150.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Multiusos EP, gran adhesividad y PTFE
NT H1 FG	2, 0	315	●	●	●	>260	-25 a 150	400.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Multiuso alta EP
NT H1 FG FILM	2, 0	315	●	●	●	>260	-15 a 150	150.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Cerradoras botes, cadenas con agua, lavadoras.
NT H1 CHAIN	Fluida		●	●	●	>260	-25 a 150	500.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Multiuso con disolvente para pulverización.
NT H1 ePack	0	315	●	●	●	>260	-25 a 150	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Engrase centralizado maquinaria Packaging
CAPLEX H1 FOOD GRADE	2	>400	●	●	●	>260	-25 a 160	400.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SULFONATO DE CALCIO	Granuladoras, cerradoras de botes.
ALPLEX H1 FG	2	>315	●	●	●	>260	-25 a 160	400.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	COMPLEJA ALUMINIO	Cadenas, engranajes con presencia de agua.
VASELINA H1	00, 2	315	●	●	●		-25 a 150	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	VASELINA	Productos químicos. Protección elastómeros. Dieléctrica
VITA H1 CHAIN	000		●	●	●	>260	-60 a 250		●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Cadenas de horno y congelación.
VITA H1	2, 1, 0, 000	500	●	●	●	>260	-50 a 180	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Cadenas de horno y congelación, granuladoras.
VITA H1 KOSHER	2	500	●	●	●	>260	-50 a 180	600.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Cadenas de horno y congelación, granuladoras.
VITA H1 TEMP	2	500	●	●	●	>260	-50 a 220	500.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Cadenas de horno y congelación, granuladoras.
VITA H1 070	2, 1	400	●	●	●	>280	-50 a 220	500.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Hornos, centrifugas.
SPEED H1 RPM	2	315	●	●	●	>280	-60 a 170	1.000.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SINTETICO	Centrifugas y túneles de congelación.
SILICONA H1 TF	2		●	●	●	>260	-55 a 160	N.A.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	SILICONA	Productos químicos. Protección elastómeros. Dieléctrica
FLUORLUBE H1	2, 3	>800	●	●	●	>300	-30 a 250	300.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PERFLUORO-CARBONO	Oxígeno, Hidrógeno, gases, ácidos, álcalis, temperatura.

● EXCELENTE ● BUENO ● REGULAR ● NO APTO











GRASAS CERTIFICADAS

PRODUCTO GRASA	NIVEL DE CALIDAD	EP. (Kg)	P.GOTA (°C)	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
ALPLEX H1 	NSF H1 ISO 6743/9 L-XBEIB DIN 51502 KP2P-20	250	>250	-25 a 160	<ul style="list-style-type: none"> Embotelladoras Selectores de frutas Rodamientos, Cojinetes 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Compleja de aluminio Gran capacidad bombeabilidad
ALPLEX H1 EP 	NSF H1 ISO 6743/9 L-XBEIB DIN 51502 KPF2P-20	315	>250	-25 a 160	<ul style="list-style-type: none"> Embotelladoras Selectores de frutas, Cintas transporte 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Compleja de aluminio Gran capacidad bombeabilidad Extrema Presión
ATOX H1 MULTIFUNCION 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570 DIN 51502 KPF2P-20	400	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> Máquinas carga moderada Embotelladoras 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa sintética. Contacto metal. Alta protección a la tribocorrosión
ATOX H1 EP 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570 DIN 51502 KPF2P-20	450	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> Granuladoras Cerradoras botes Embotelladoras 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa sintética. Contacto metal. Extrema Presión. Antidesgaste y lubricidad
BIANCA H1 	NSF H1 DIN 51502 KP2N-20	315	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> Cosmética. Montajes tornillería Máquinas carga ligera 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Mineral Contacto plástico, teflón, EPDM, NBR. Eliminación de ruidos
CAPLEX H1 FG 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570 DIN 51502 KP2P-20	400	No tiene	-25 a 160	<ul style="list-style-type: none"> Embotelladoras, Cadenas de transporte Seleccionador fruta 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio Alta resistencia al agua. Y Trabaja en contacto con agua Extrema Presión
CAPLEX H1 EP 	NSF H1 DIN51502- KP2P-20	400	No tiene	-25 a 160	<ul style="list-style-type: none"> Granuladora de piensos Cerradora de botes Centrifugas 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio Alta resistencia al agua. Trabaja en contacto con agua Extrema Presión
CAPLEX H1 TF 	NSF H1 DIN51502- KPF2P-20	620	>260	-25 a 160	<ul style="list-style-type: none"> Martillos de bionamas Cremalleras, guías, Máquinas con agua 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio Alta resistencia al agua. Trabaja en contacto con agua Resistencia al desgaste
CAPLEX H1 SINT 	NSF H1 DIN51502- KPHC2S-50	400	>260	-55 a 200	<ul style="list-style-type: none"> Tostadoras Hornos Congeladores Granuladoras 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio Alta resistencia al agua. Trabaja en contacto con agua Extrema Presión y rango temperatura
CAPLEX H1 SINT FILM 	NSF H1 DIN51502- KPHC2S-50	500	>260	-55 a 200	<ul style="list-style-type: none"> Tostadoras Hornos Congeladores Granuladoras 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio Alta resistencia al agua y adhesividad Trabaja en contacto con agua Extrema Presión y rango temperatura
CAPLEX H1 SINT TF 	NSF H1 DIN51502- KPFHC2S-50	620	>260	-55 a 200	<ul style="list-style-type: none"> Tostadoras Hornos Congeladores Granuladoras 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Sulfonato de calcio con aceite sintético. Alta resistencia al agua. Trabaja en contacto con agua Resistencia desgaste y rango temperatura
FLUORLUBE H1 	NSF H1 DIN51502-KP- FFK2U-50	800	-	-20 a 250	<ul style="list-style-type: none"> Máquina con cargas muy alta y muy alta temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> Grasa Perfluorocarbono Contacto con oxígeno e hidrógeno puro Muy elevada extrema presión Alta estabilidad a altas T^o.



GRASAS CERTIFICADAS

PRODUCTO GRASA	NIVEL DE CALIDAD	EP. (Kg)	P.GOTA (°C)	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
NT H1 FG 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570 DIN 51502 KPF2P-20	315	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Embotelladoras • Elementos que se limpien con agua 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa Mineral inorgánica alta adhesividad • Resistencia al lavado • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR y PTFE
NT H1 FG FILM 	NSF H1 DIN51502- KPF2P-20	315	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Embotelladoras • Elementos que se limpien con agua 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa Mineral inorgánica extremada adhesividad • Resistencia al lavado por agua • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR y PTFE
NT H1 ePACK 	NSF H1 DIN51502- KPF2P-20	315	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Cerradora de envases tipo "pack". 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa Mineral inorgánica alta adhesividad • Resistencia al lavado por agua • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR y PTFE
SILICONA H1 	NSF H1 MIL-L-15719; MIL-S-8660 C ; MS02S-50	250	260	-55 a 204	<ul style="list-style-type: none"> • Embotelladoras • Máquinas con cargas de severidad baja 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa silicona elimina los ruidos de golpeteo • Contacto plásticos, metal- plástico y cerámicos • Resistencia al vapor y agua fría, ácidos, álcalis
SPEED H1 O11 	NSF H1 DIN51502- KPFHC2R-50	315	260	-60 a 165	<ul style="list-style-type: none"> • Máquinas con muy altas revoluciones • Decanter • Centrifugas • Motores eléctricos 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa sintética específica alta velocidad • Alta protección antiherrumbre • Nula formación de lodos o carbonillas con la temperatura.
VASELINA H1 	NSF H1 DIN51502- KP2N-20	315	>260	-25 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Mecanismos con cargas bajas • Montadores de componentes • Toldos, gimnasios 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa de vaselina • Contacto plástico, teflón, EPDM, NBR. • Eliminación de ruidos, protector de conexiones • Resistencia al lavado por agua
VASELINA H1 FILANTE 	USPharmaco- poeia, USP42-NF37 EuropeanPharmaco- poeia, 9th edition	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> • Cosmética • Contactos eléctricos 	<ul style="list-style-type: none"> • Petrolatum muy refinado • Atóxica dielétrica
VITA H1 	NSF H1 DIN 51502 KPF2U-50	500	260	-55 a 220	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina con cargas alta y alta temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Grasa sintética • Alta estabilidad a altas T°. • Extrema presión y rango de temperatura

elesa® LUBRICADOR MONOPUNTO

Recipiente plástico con pila

Definición

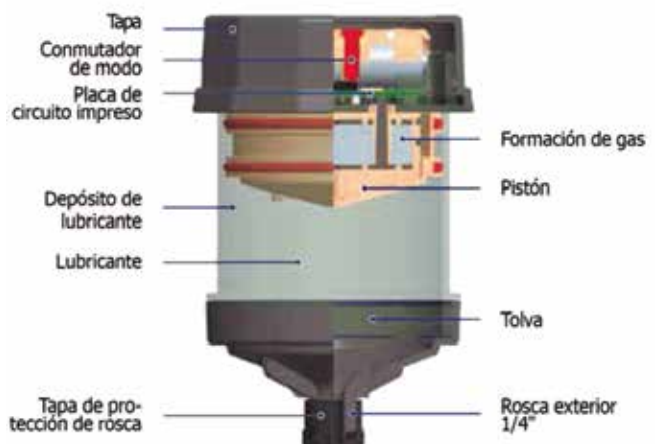
Lubricador monopunto con rosca, que lubrica automáticamente mediante pila en un punto crítico de la instalación con la grasa que mejor venga al mecanismo y sin que se convierta en residuo.

Sectores de éxito





- Maquinaria y construcción.
- Obra pública, minería y exploración.
- Sector naval.
- Agrícola.

Hitos y beneficios

- ¿Por qué tirarlo cada vez que se use? Sistema que permite rellenarse, por lo que cada vez que se gaste sólo hay que rellenarlo.
- Elemento de plástico que se ve a través para saber como va de producto.
- Lubricador se activa de manera simple y sin herramientas.







PASTAS DE MONTAJE Y SELLANTES

PRODUCTO PASTA	NIVEL DE CALIDAD	EP. (Kg)	P.GOTA (°C)	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
PASTA H1 CERÁMICA TF 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570	800	>260	-50 a 250 (como grasa) -50 a 2000 (como pasta)	<ul style="list-style-type: none"> • Calajes de ejes • Valvulería • Boquillas de soplete • Espárragos • Pasadores • Juntas y conexiones roscadas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente comportamiento con elastómeros • Protege juntas • Alta protección a la tribocorrosión • Alta estabilidad a altas T°.
PASTA H1 SELLANTE 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570	400	>260	-20 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Sellante de roscas y conexiones • Montaje de válvulas y conexiones de agua corriente potable • Juntas y conexiones roscadas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR y PTFE
PASTA H1 SILICONA 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570	400	No tiene (>300 °C)	-60 a 160	<ul style="list-style-type: none"> • Sellante de roscas y conexiones • Montaje de válvulas y conexiones de agua corriente potable • Juntas y conexiones roscadas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR.
PASTA H1 SILICONA TF 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA-21C- FR.178.3570	400	No tiene (>300 °C)	-60 a 160	<ul style="list-style-type: none"> • Sellante de roscas y conexiones • Montaje de válvulas y conexiones de agua corriente potable • Juntas y conexiones roscadas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protección de juntas y gomas de EPDM, NBR y PTFE





DESMOLDEANTES

PRODUCTO ACEITE	NIVEL DE CALIDAD	ISO VG	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
DESMOL 3H H3 FOOD 	NSF 3H NSF H3 UNE-EN ISO 21469 FDA 21 CFR 178.3570	Desde 32 a 68	-18 a 80	<ul style="list-style-type: none"> • Desmoldante alimentario • No ataca cintas transportadoras • Evita engrudo en mecanismos • Husillos, correderas.. • Divisoras de masas 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta resistencia a la oxidación • Protege del desgaste • Exento de aceite de palma • Protección a la corrosión.
LUBE H1 ANTIADHERENTE 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA 21CFR 178.3570	46	-21 a 80	<ul style="list-style-type: none"> • Bulones • Cuchillas de corte de papel y film de plástico • Embutición y troquelado en el conformado de chapas de aluminio. 	<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona movimientos continuos y suaves • Protección a la corrosión. • Resistente frente al agua y agentes oxidantes.
LUBE H1 SILICONA 	NSF H1 UNE-EN ISO 21469 FDA 21CFR 178.3570	Desde 500 a 12500	-55 a 230	<ul style="list-style-type: none"> • Regeneración de gomas • Antiadherente en desmolde • Hilos en ind. textil 	<ul style="list-style-type: none"> • Gran resistencia a la T° • Baja tensión superficial • Bajo punto congelación • Resistencia al cizallamiento • Protección a la corrosión. • Resistente frente al agua y agentes oxidantes.
DESMOL 3H H1 	NSF 3H NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	Desde 15 a 68	-7 a 180	<ul style="list-style-type: none"> • Desmoldante alimentario • No ataca cintas transportadoras Evita engrudo en mecanismos Husillos, correderas.. • Divisoras de masas 	<ul style="list-style-type: none"> • Antiespumante Demulsibilidad • Protección a la corrosión.







PROTECTIVOS

PRODUCTO	NIVEL DE CALIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
PROTECT H1 LUBE SECO 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	-30 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Tornillos sinfin, cilíndricos, cónicos y helicoidales. • Protege juntas y elastómeros • Engranajes abiertos 	<ul style="list-style-type: none"> • Poder cubriente • Desplazante de humedad • Alta penetrabilidad • Disuelve grasas incrustadas • Elimina chirridos y facilita deslizamientos • Nivel residuo casi nulo • Teflón como aditivo sólido de EP y mejorador del coeficiente de fricción. • Protección a la corrosión • Resistente frente al agua.
AFLOJATODO H1 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 UNE EN ISO 21469	-30 a 150	<ul style="list-style-type: none"> • Compatibilidad con pinturas y juntas • Limpieza de: grasas, Lodos, alquitrán y óxidos • Flexibilidad en correas endurecidas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Permite aflojar fácilmente piezas metálicas agarrotadas • Muy alta penetrabilidad • Desblocante • Hidrófugo • Dieléctrico. • Protección a la corrosión • Resistente frente al agua.











LIMPIADORES

PRODUCTO	NIVEL DE CALIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
CLEAN H1 	NSF-H1	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Desengrase y limpieza equipos industriales, de automoción, mecánicos y eléctricos • Industria textil, calzado, juguetes... 	<ul style="list-style-type: none"> • Desblocante gracias a su alta penetrabilidad • Protección frente a la corrosión.
CLEAN BIO A4 UNIVERSAL 	NSF-A4	5 a 90	<ul style="list-style-type: none"> • Limpieza maquinaria, chapa, cueros y paredes. • Desengrase de piezas metálicas y mecanizadas de chapas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Desengrasante acuoso • Biodegradable • Alto poder humectante • Evaporación rápida
CLEAN A8 CARBONILLAS 	NSF-A8	5 a 90	<ul style="list-style-type: none"> • Superficies metálicas • No ataca gomas o plásticos • Excelente: Acero-inoxidable • APTO: Aluminio, metales dorados... 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta dilución • Muy baja toxicidad • Protección bacteriostática
CLEAN BIO A4 A8 INTENSO 	NSF-A4 , A8	5 a 90	<ul style="list-style-type: none"> • Superficies metálicas • No ataca gomas o plásticos • Excelente: Acero-inoxidable • APTO: Aluminio, metales dorados... • *Intense: para limpieza de cadenas de hornos y Rames de ind. textil 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta dilución • Muy baja toxicidad • Protección bacteriostática





LIMPIADORES





PRODUCTO PASTA	NIVEL DE CALIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
CLEAN K1 K3 IPA 	NSF-K1 K3 FDA 21 CFR.17.3570	< 50	<ul style="list-style-type: none"> • Piezas metálicas • Objetos delicados a los que le afecta la humedad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Dielectrico. • Alcohol isopropilico de grado U.S.P • No deja residuo • Evaporación rápida
CLEAN K3 LABEL 	NSF-K1 K3 FDA 21 CFR.17.3570	< 50	<ul style="list-style-type: none"> • Limpieza de adhesivos 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura ambiente • Residuo cero • Limpiador de adhesivos de evaporación rápida.
CLEAN K3 MOLDE 	NSF-K1 K3 FDA 21 CFR.17.3570	< 50	<ul style="list-style-type: none"> • Limpieza de moldes en procesos de extrusión e inyección. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura ambiente • Residuo cero • Limpiador de adhesivos de evaporación rápida.
CLEAN A3 CIRCUITO serie 	NSF A3	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Limpieza de radiadores, acero galvanizado y aluminio. • Limpieza de radiadores de automoción y llantas de coche • Limpieza de sanitarios, suelos y paredes 	<ul style="list-style-type: none"> • Descalaminante • Limpiador ácido de metales • Aumenta rendimiento • Control sedimentos • Solubiliza óxidos metálicos • Resistente frente al agua. • Variante elesa® CLEAN A3 CIRCUITOS PLUS con propiedades inhibitoras y pasivantes frente a la corrosión.
CLEAN A3 OXIDO serie 	NSF A3	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • No ataca aluminio, zinc, hierro, fundición de hierro y acero. • Excelentes resultados en limpieza de residuos carbonosos y lacas muy secas. • Eliminación de óxido en: <ul style="list-style-type: none"> • Superficies • pintura • Fosfatado • Electrolisis • Cromado • Tornillos • Tuercas • Piezas de repuesto 	<ul style="list-style-type: none"> • Eficaz en limpieza y desoxidación de chapa • Limpieza ácida de residuos severos • Protección frente a la corrosión. • Variante elesa® CLEAN A3 OXIDO INTENSO para trabajos mas exigentes
CLEAN GEL MANOS 	NSF H2	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Trabajos en condiciones difíciles y en contacto con grasas, tintas, carbones y lodos. 	<ul style="list-style-type: none"> • No contiene sosas cáusticas • Enriquecido con lanolinas • No abrasivo • Cicatrizante • Aspecto gel
CLEAN GEL MANOS PLUS 	NSF H2	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Trabajos en condiciones difíciles y en contacto con grasas, tintas, carbones y lodos. • Limpiar suciedades de todo tipo muy incrustadas con mínimo consumo.. 	<ul style="list-style-type: none"> • No contiene sosas cáusticas • Enriquecido con lanolinas • No abrasivo • Cicatrizante • Aspecto gel con particulas
CLEAN PASTA MANOS 	NSF H2	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Su base detergente exenta de disolventes y otras sustancias no agresivas para la piel, pero de gran eficacia para eliminar suciedades como grasas, aceites, lubricantes. • La pasta lavamanos permite limpiar suciedades de todo tipo muy incrustadas, grasa y aceites. Higieneza intensamente dejando la piel protegida. No contiene sustancias agresivas para la epidermis. 	<ul style="list-style-type: none"> • No contiene sosas cáusticas • Enriquecido con lanolinas • No abrasivo • Cicatrizante • Aspecto pasta



LIMPIADORES

PRODUCTO PASTA	NIVEL DE CALIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
CLEAN MANOS HIDROALCOHOLICO 	Cumple la norma UNE -EN 14885 y UNE- EN14476. Registrado como producto cosmético (CPNP), en la Agencia del medicamento y productos sanitarios (AEMPS) y en toxicología (UFI).	< 50	<ul style="list-style-type: none"> • Este hidrógel minuciosamente formulado a base de alcoholes. • Aspecto viscoso con pH neutro, lo que implica que ni irrita la piel ni produce dermatitis. • Recomendado para uso en áreas de manipulación de alimentos. • Se puede utilizar sin agua para aquellos casos que no se disponga de agua cerca. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elimina virus y bacterias destruyendo la capa protectora. • Alcohol 70% y glicerina vegetal de la más alta calidad 5%. Su composición combina las propiedades de un magnifico gel limpiador y protector cutáneo, con las de un potente higienizante que asegura una perfecta limpieza y una total asepsia después de su aplicación. • Acción higienizante durante varias horas y, también una sensación refrescante y suavizante para las manos.
CLEAN DQI-1 LIMPIADOR MULTIUSOS DIOX 100 	—	< 40	<ul style="list-style-type: none"> • Todo tipo de utensilios y superficies • Eliminación de virus • Eliminación de óxido 	<ul style="list-style-type: none"> • Acción desodorizante • Penetración eficaz

FLUIDOS DE CORTE

PRODUCTO PASTA	NIVEL DE CALIDAD	EP. VALOR	VISCOSIDAD	TEMP. (°C) TRABAJO	APLICACIONES	PROPIEDADES
STAMPING H1 104 ULTRA LIGHT 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 FDA 21 CFR 178.3910	160	1,7 (25 °c)	-18 A 50	<ul style="list-style-type: none"> • Mecanizado, punzonado, embutición, plegado y troquelado de metales férricos y no férricos • Embutición de bandejas de comida rápida de aluminio o estaño 	<ul style="list-style-type: none"> • Formulado a partir de aceites base minerales y aditivos de tipo inactivo • Corte limpio gracias a la viscosidad y aditivos de EP • Producto evaporable
STAMPING H1 105 ULTRA LIGHT 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 FDA 21 CFR 178.3910	160	3 (25 °c)	-10 a 90	<ul style="list-style-type: none"> • Mecanizado, punzonado, embutición, plegado y troquelado de metales férricos y no férricos • Embutición de bandejas de comida rápida de aluminio o estaño 	<ul style="list-style-type: none"> • Formulado a partir de aceites base minerales y aditivos de tipo inactivo • Corte limpio gracias a la viscosidad y aditivos de EP • Producto evaporable
STAMPING H1 001 LIGHT 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 FDA 21 CFR 178.3910	250	2	-15 A 50	<ul style="list-style-type: none"> • Compatible con plástico y pintura • Aplicable en acero, aluminio, metales dorados y aleaciones. • Trabajos en niebla, por pulverización • Aptos para posterior pintado de las superficies • Excelentes pulidos y bruñidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Rápida evaporación • No produce humos • Sin color y olor neutro • Propiedades antidesgaste y EP • Protegen herramienta y pieza trabajada • Protección a la corrosión
STAMPING H1 005 LIGHT 	NSF H1 FDA 21 CFR 178.3570 FDA 21 CFR 178.3910	250	3	-0 a 90	<ul style="list-style-type: none"> • Compatible con plástico y pintura • Aplicable en acero, aluminio, metales dorados y aleaciones. • Trabajos en niebla, por pulverización • Aptos para posterior pintado de las superficies • Excelentes pulidos y bruñidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Rápida evaporación • No produce humos • Sin color y olor neutro • Propiedades antidesgaste y EP • Protegen herramienta y pieza trabajada • Protección a la corrosión • Se debe mantener por encima de 10°C de temperatura ambiente. En caso de congelación calentarlo por encima de 10 grados y agitar levemente.





elesa

**Los productos de mantenimiento elesa
son siempre de precisión**

CALIDAD Y RENDIMIENTO + CUIDAMOS EL MEDIO AMBIENTE

SPAIN - EUROPE:

Ctra. Chinchón km.2 . 28500. Arganda del Rey. MADRID
Tels.: 902 123 453 +34 918 719 360
electrofilm@elesalubricantes.com • www.elesalubricantes.com

DISTRIBUIDOR:

Empty box for distributor information.

