



## Definición

Grasa atóxica de Sulfonato de Calcio, de alto punto de gota y adhesividad. Con excelente capacidad para soportar carga, EP.



## Sectores de éxito

- Industria de procesado de alimento
- Industria de bebidas, lácteos y aceites
- Industria panadera
- Sector agrícola y procesamiento comida de animales.
- Sector farmacéutico y cosmética

## Hitos y beneficios

- Mecanismos con movimientos deslizantes o rodantes; cojinetes, rodamientos, engranajes, tornillos sin-fin, cadenas, rótulas, etc.
- Industria alimentaria y farmacéutica: Lubricación de equipos y maquinaria donde puede existir contacto incidental con alimentos o fármacos; así como en las industrias limpias.
- Todo tipo de industria donde se necesite una grasa de altas prestaciones EP y de resistente al agua.
- Sistemas a alta velocidad donde se necesite alta adhesividad.
- Permite tener una sola grasa de altas prestaciones para múltiples aplicaciones.
- Excelente protección al desgaste tanto en movimientos de deslizamiento como en rodadura y choque.
- Alta resistencia al lavado por agua. Mantienen la consistencia durante el trabajo con agua.
- Mantienen las características de extrema presión y protección a la corrosión aún con alto contenido en agua.
- Alta protección a la herrumbre, incluso cuando el agua se encuentra en fase vapor.
- Su buena estabilidad a la oxidación alarga los tiempos de engrase.
- Buena compatibilidad con juntas y elastómeros.
- Excelente fluidez a baja temperatura. Se debe elegir la grasa adecuada.
- Con válvula multidireccional 360º

## Este producto no contiene

- Grasas ni aceites animales/vegetales que podrían enranciarse y fomentar el crecimiento biológico.
- No contiene alérgenos según el ANEXO II del **Reglamento (UE) nº 1169/2011**, ni Organismos Genéticamente Modificados-OGMs.
- Metales pesados.
- Bactericidas/biocidas, ya que no son susceptibles de provocar crecimiento biológico.



### Nivel de calidad

elesa® CAPLEX H1 FOOD GRADE está registrada en el “Libro Blanco NSF” como **NSF-H1 Registration N.º. 150984**. Se puede consultar en <http://www.nsf.org>. Cumplen con la normativa alimentaria USDA-H1 , FDA 21 CFR 178.3570 y UNE-EN ISO21469/DIN V 10517-Seguridad de maquinaria. Lubricantes con contacto incidental con alimentos.

Consistencia	2
DIN 51502	KP2P-25
ISO 6743-9	ISO – L – XBEIB 2

### Características

CARACTERISTICAS	NORMA	CAPLEX H1 FOOD GRADE
		2
Apariencia	DTC PL08	Homogénea
Color	DTC PL09	Caramelo
Naturaleza Aceite base		Mineral
Tipo de espesante		Sulfonato de Calcio
Viscosidad del aceite base a 40 °C (cSt)	ASTM D445	150
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2
Penetración, 25°C, trabajada a 60 golpes, 1/10 mm	ASTM D217	265-295
Penetración, 25 °C, trabajada a 100.000 golpes, 1/10mm	ASTM D217	235-265
Estabilidad mecánica: Variación de la penetración 100.000 (%)	ASTM D217	-10
Punto de Gota, °C	ASTM D566	>260
4 bolas carga de soldadura, kg	ASTM D2596	400
4 Bolas diámetro huella, mm	ASTM D2266	0,44
Protección contra corrosión al acero	ASTM D1743	Pasa
Corrosión al Cobre, 100º C, 24 h	ASTM D4048	1a
Temperatura de trabajo, °C		-20 a 160

Las características señaladas reflejan valores habituales. No deben ser tomadas como especificaciones del producto.



Aerosol: 400 c.c.  
Garrafa: 1 L, 5 L  
Bidón: 20 L, 50 L, 200 L,  
209 L  
IBC: 1000 L



### Productos alternativos

Para disponibilidad de productos alternativos, consulte con nuestro departamento técnico. elesa® CAPLEX H1 2 SINT proporciona una protección EXTRA EP, y existe la variante con aditivos sólidos de seguridad.

### Almacenamiento

Se recomienda no almacenar a Temperaturas superiores a 25°C e inferiores a 0°C, almacenar en un lugar seco y que no le dé la luz directa. Debe mantenerse en el envase original.

### Seguridad e higiene

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.

