

Fiche Technique

elesa® CUT

Huile de coupe et usinage



• Description

Fluide de coupe d'utilisation directe pour les usinages sévères. Très versatile. Multiples applications. Très indiqué pour les ateliers qui réalisent une vaste plage des usinages avec tout type de matériaux.

• Applications

- ✓ Usinage des aciers durs de basse usinabilité.
- ✓ Services sévères en l'usinage difficile.
- ✓ Fraisage, filetage, perçage, taillage, sciage à froid, tournage automatique...
- ✓ Apte pour une vaste plage de métaux : acier dur, acier inoxydable, cuivre, bronze, laiton, aluminium et or.

• Avantages

- ✓ Bon pouvoir lubrifiant ce que permet une absorption élevée de la pression et des bas coefficients de friction.
- ✓ Excellentes performances dans le découpage.
- ✓ Presque nulle tendance de formation de brouillard huileuse.
- ✓ Des intervalles d'affûtage plus prolongées ; une durée de vie plus longue des outils.
- ✓ Une finition parfaite de la surface comme en profondeur.
- ✓ Meilleures conditions d'hygiène et sécurité.
- ✓ **Disponible en aérosol** pour les applications ponctuelles et hors de l'usine.

• Propriétés

- ✓ Huile transparente. Fort pouvoir de refroidissement.
- ✓ Formulée avec des additives d'extrême pression polaires qui ancrent entre les atomes métalliques.
- ✓ Grande stabilité chimique.
- ✓ Libre de composants chlorés et de soufre.
- ✓ Facilement enlevée par jet d'eau.

• Caractéristiques

PROPRIÉTÉ	NORME	elesa® CUT
Couleur		Ambre
Densité 20°C, g/cm ³	ASTM-D 1298	0,875
Viscosité 40°C, cSt	ASTM-D 445	55
Point d'Éclair V.A., °C	ASTM-D 92	190
Corrosion sur cuivre	ASTM-D130	1 b
Point d'écoulement, °C	ASTM-D 97	-10
Chlore		Exempte
Soufre actif		Exempte

Les caractéristiques indiquées reflètent des valeurs typiques. Elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit.

Edition: 04.24



Lubricantes de Precisión
Hi-Tech Lubricants

elesa

www.elesalubricantes.com • 902 123 453

